

ALL STAR

生产追踪控制管理系统（MES）介绍

上海全星计算机科技有限公司

地址：上海市闵行区中春路6111号慧峰商务大厦

电话：13585709652

网址：www.ppap.cn

邮箱：shallstar@126.com

CONTENTS

目录

「01」

生产追踪MES系统介绍

「02」

客户案例

「03」

关于全星

PART

1

生产追踪控制管理 MES系统



生产现场的管理对于所有的制造行业来说都是一个难点。

上海全星自2001年成立至今，一直致力于工业控制类软件产品的开发。

上全星提供的**生产过程制造执行管理系统（MES系统）**，通过信息传递，对从订单下达到产品完成的整个生产过程进行优化管理，并对产品制成过程提供强大的追溯功能，全方面提高生产回报率。



全星MES系统产品——可以自配置的制造执行管理系统。

用户

- 可以根据工艺流程和管理需求设计执行方案;
- 可以根据现实需求, 选择最精要的模块达成效果;
- 可以根据企业的发展情况, 在日后增加或调整功能模块。

我们需要哪些模块?



MES系统是数字化车间的核心。**制造业MES系统**由车间资源管理、生产过程管理、生产任务管理、车间计划与排产管理、生产过程管理、质量过程管理、物料跟踪管理、车间监控管理和统计分析等功能模块组成, 涵盖了制造现场管理等方面。



各大汽车主机厂，对车辆部件供应商的制造过程管理和质量程序执行的管理系统化、平台化、共享化的要求已经提出了明确的要求。



数字化制造管理趋势

制造商越来越具有制造科技化意识，希望能够通过数字化管理，提高运营效率、质量监管与追溯能力，从而充分赢得采购厂商的信赖。



全星MES智能制造管理系统

ALL STAR

为设备制造企业构建
智能服务大数据虚拟平台

- ①设备数据采集及传输
- ②设备数据实时分析
- ③设备服务科学决策
- ④设备服务精准执行

智慧制造管理体系：

- ①远程智能服务
- ②改进与创新
- ③故障诊断与预测
- ④健康管理
- ⑤供应链优化
- ⑥智能维护
- ⑦产品精准营销
- ⑧共享服务



为设备制造企业获取：

- ①运行状态
- ②运行数据
- ③故障信息
- ④产量数据
- ⑤设备效率
- ⑥故障分析
- ⑦备件信息
- ⑧服务信息

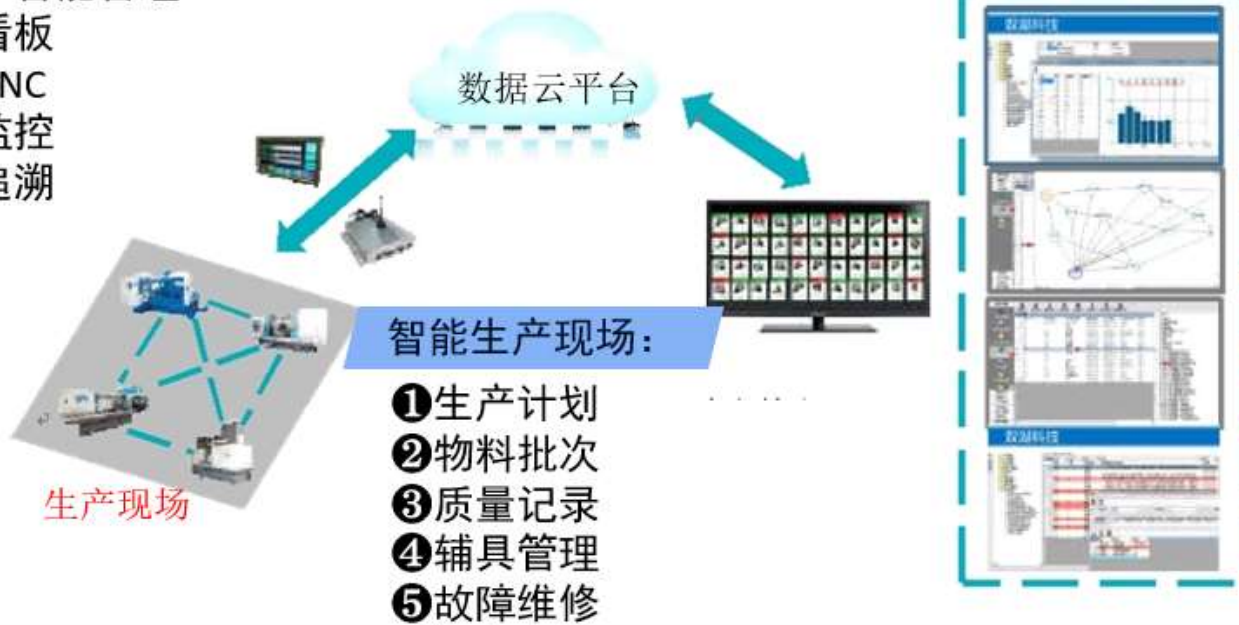


全星MES智能制造管理系统

ALL STAR

为设备制造企业构建
智能服务大数据虚拟平台

- ①设备与生产智能管理
- ②智能电子看板
- ③设备联网DNC
- ④生产过程监控
- ⑤生产数据追溯
- ⑥ KPI分析

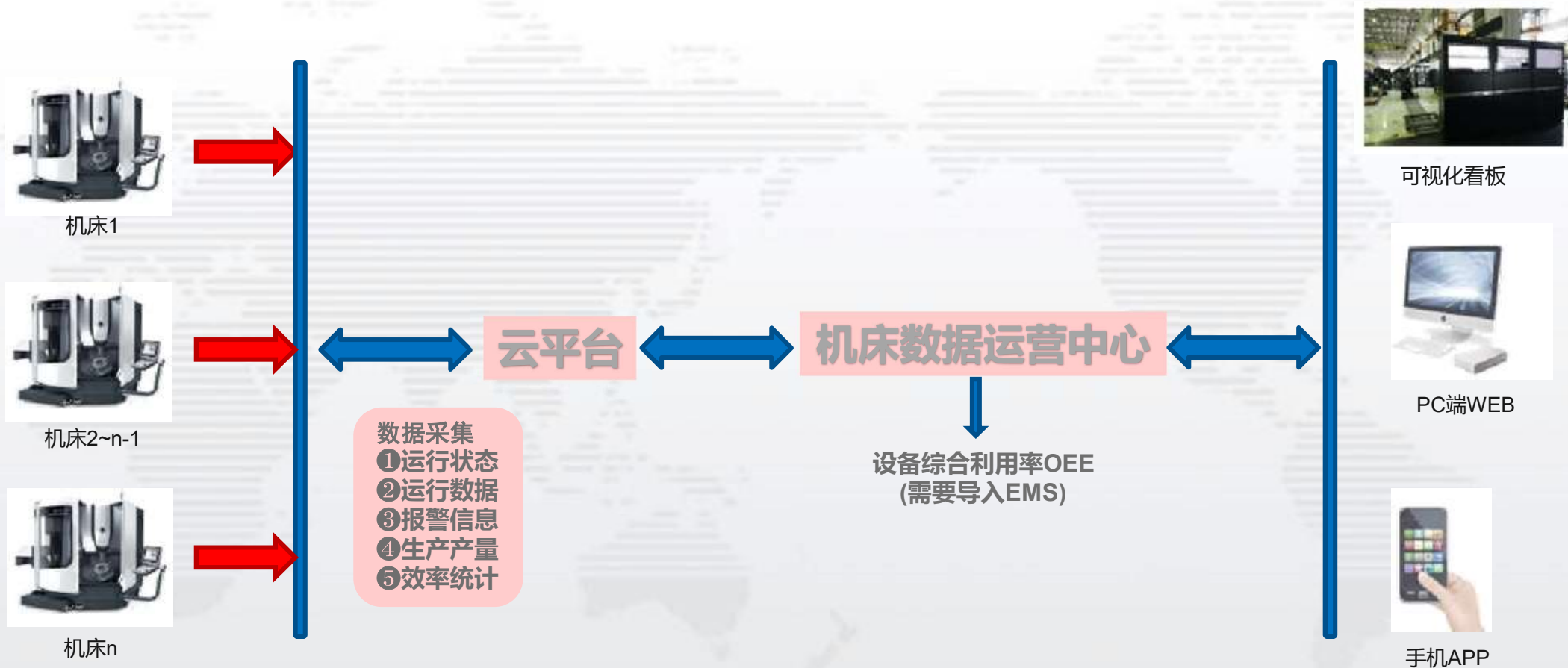


智能生产现场:

- ①生产计划
- ②物料批次
- ③质量记录
- ④辅具管理
- ⑤故障维修
- ⑥设备点检
- ⑦视频监控
- ⑧程序管理
- ⑨远程控制

实时获取统计数据:

- ①综合效率
- ② OEE有效开机率
- ③有效生产率
- ④设备故障率
- ⑤产品合格率
- ⑥计划完成率
- ⑦故障次数





智能硬件



数据采集器



工业触摸屏



工业摄像头

互联网络



移动网络

2G/3G/4G



WLAN 无线

局域网



LAN 有线

局域网

应用软件



APP



数据平台软件

大数据平台

数据平台

数据云平台



十大主要功能

1

设备实时状态

2

工作时间

3

生产产量

4

历史数据

5

效率统计

6

维修与保养

7

电子看板

8

APP查看

9

视频监控

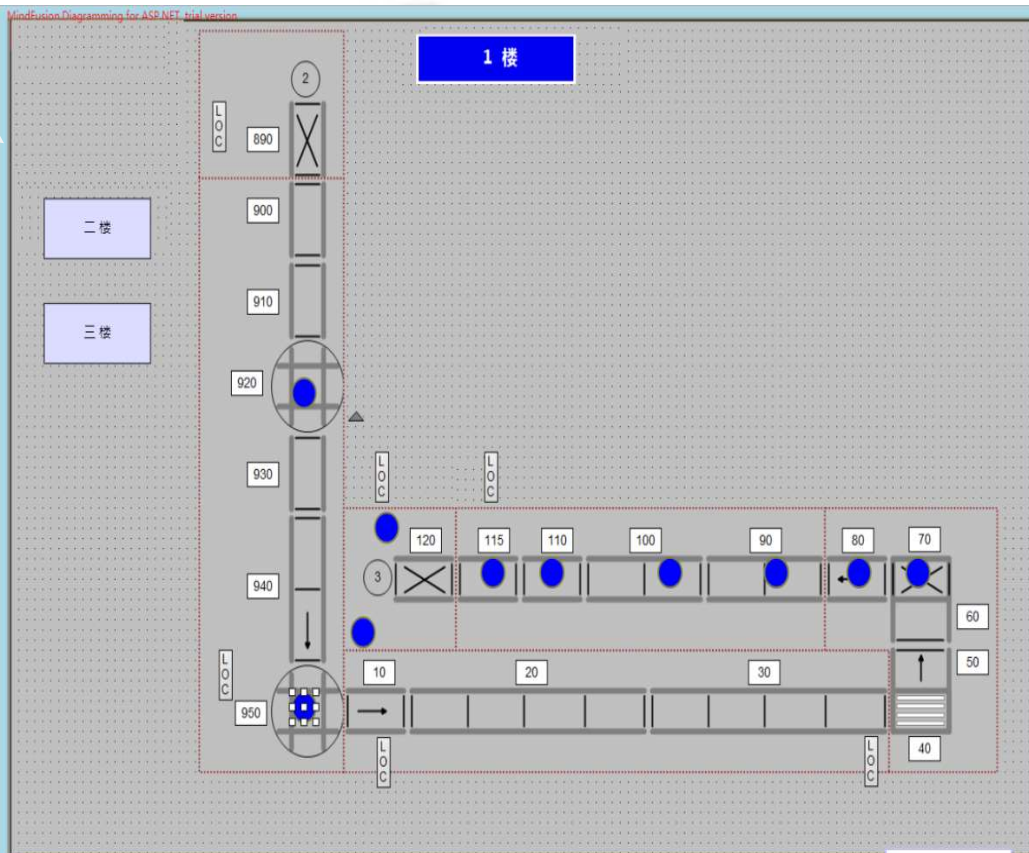
10

报警推送

PART **2**

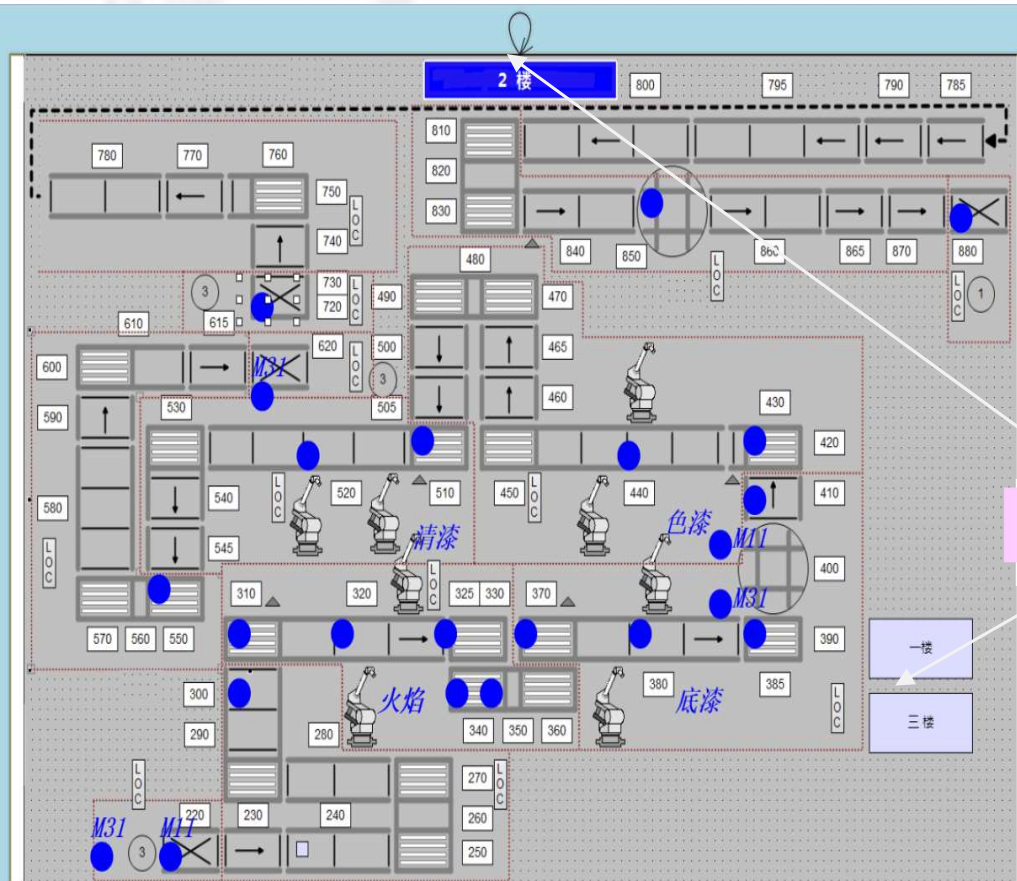
客户项目分享





制造工厂
每一车间
设备位置
清晰可见

项目输出



制造工厂
每一车间
设备位置
清晰可见

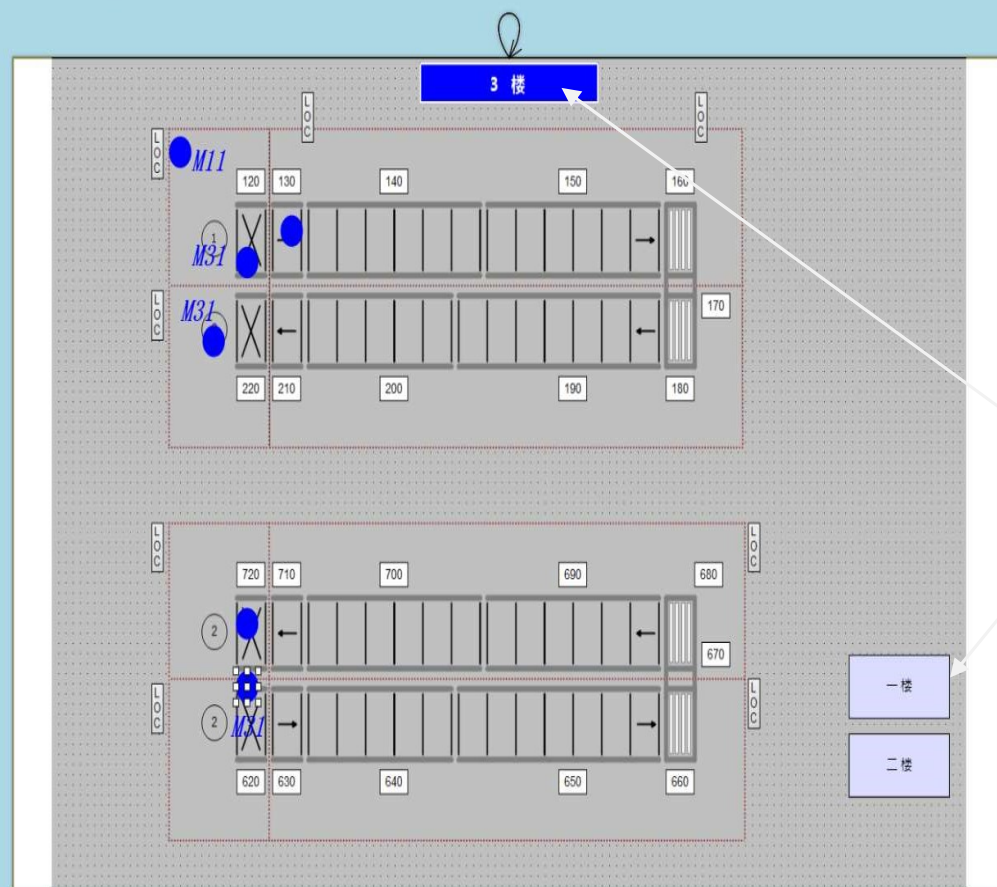
项目输出

项目输出预览

全星客户项目分享

上海全星

MindFusion.Diagramming for ASP.NET, trial version



车间按钮

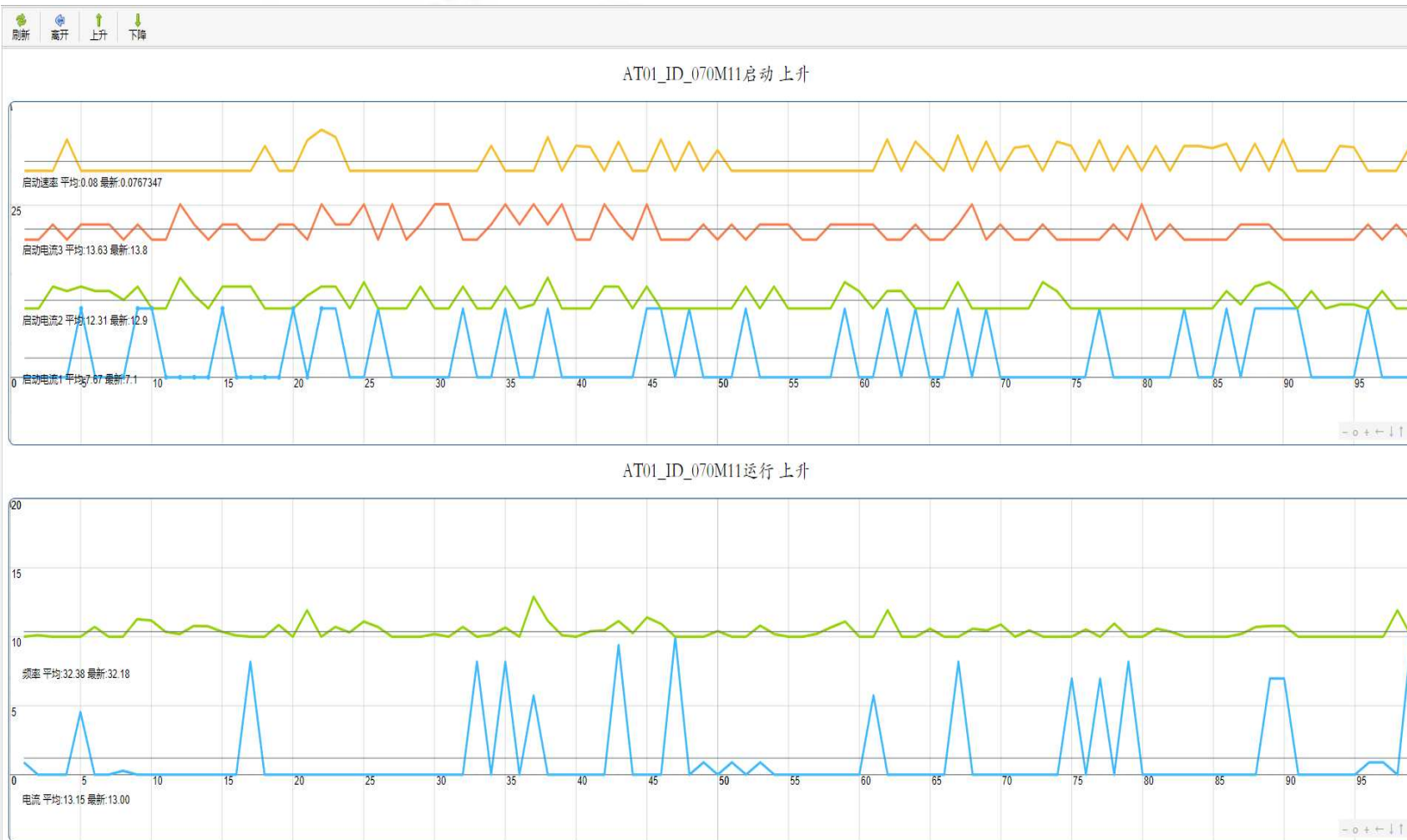
制造工厂
每一车间
设备位置
清晰可见

项目输出

项目输出预览

全星客户项目分享

上海全星



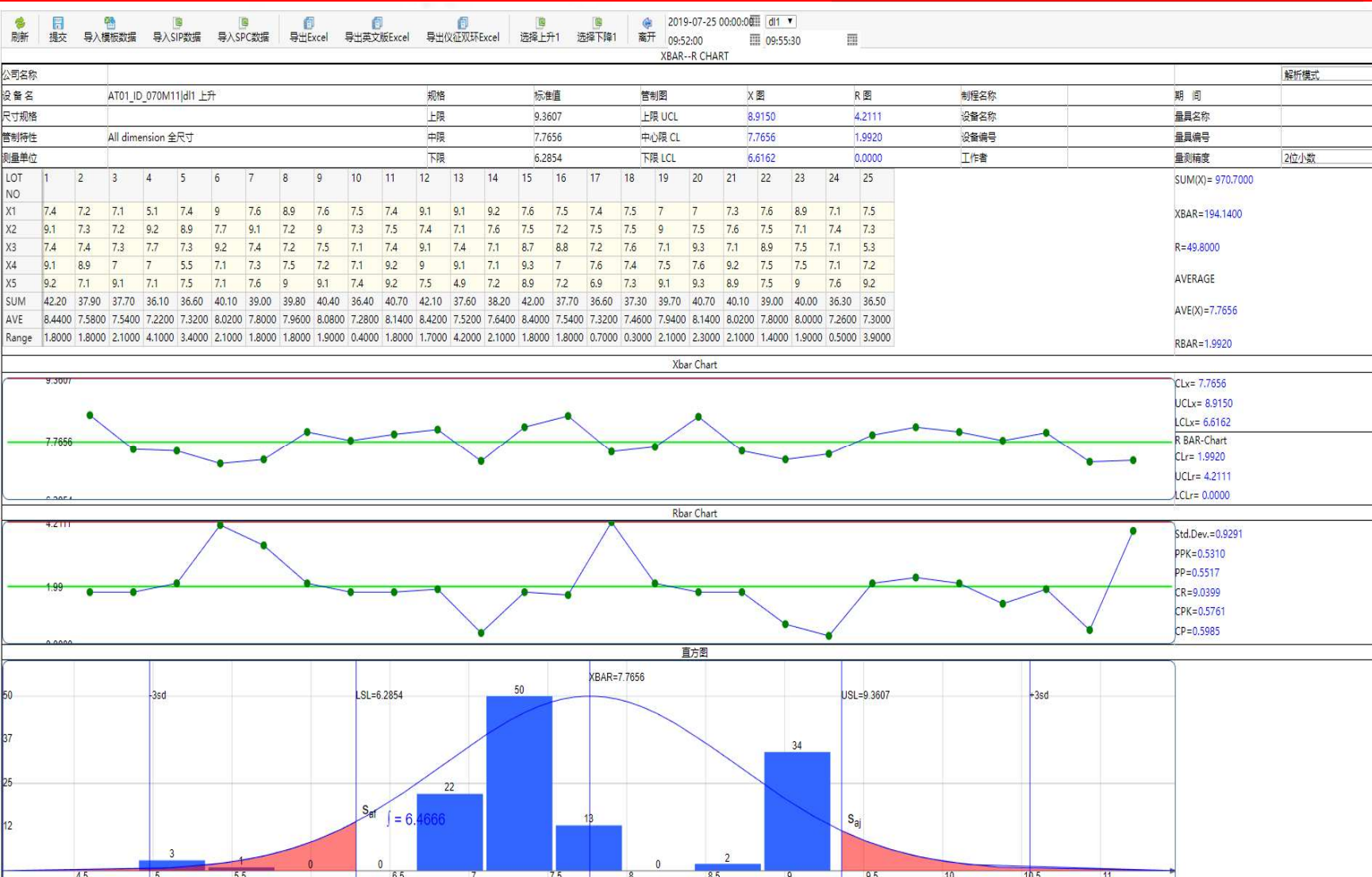
点选设备，
可见设备实
时关键参数
运行状况。

项目输出

项目输出预览

全星客户项目分享

上海全星



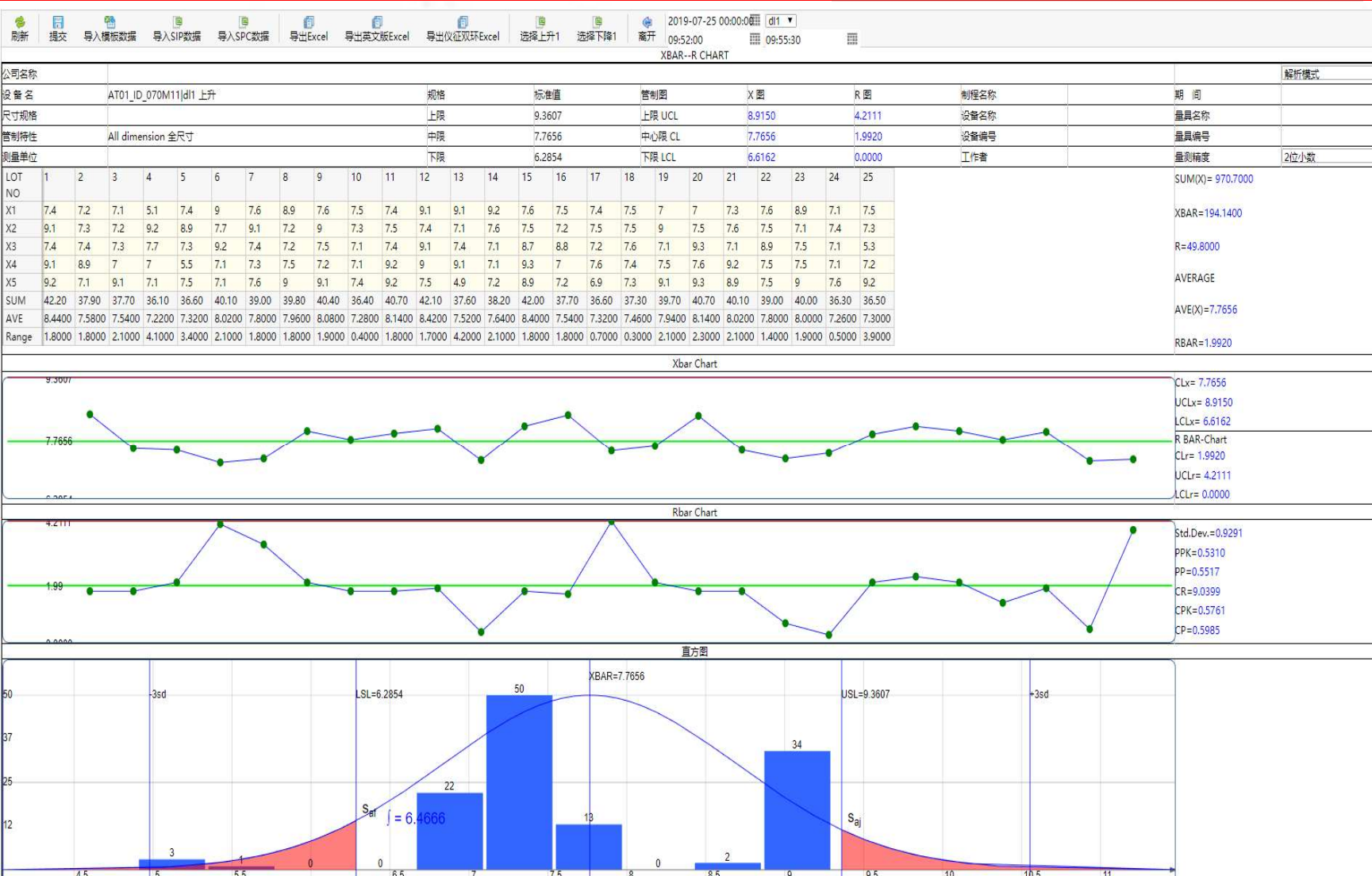
选取参数
曲线,
可见该参
数的分析
数据

项目输出

项目输出预览

全星客户项目分享

上海全星



选取参数
曲线,
可见该参
数的分析
数据

项目输出

项目输出预览

全星客户项目分享

上海全星

手机下载APP，用户账号登录查看及管理



设备列表 → 运行数据 → 24小时数据 → 数据统计 → 生产管理数据 → 视频监控

项目输出预览

全星客户项目分享

上海全星

电脑WEB端登录数据云平台，用户账号登录查看及管理



数据云平台
登录



设备/生产
运行可视化看板

设备/生产
运行数据

设备名称	设备编号	设备类型	设备状态	设备位置	设备运行时间
设备1	001	设备1	运行	设备1	设备1
设备2	002	设备2	运行	设备2	设备2
设备3	003	设备3	运行	设备3	设备3
设备4	004	设备4	运行	设备4	设备4
设备5	005	设备5	运行	设备5	设备5
设备6	006	设备6	运行	设备6	设备6
设备7	007	设备7	运行	设备7	设备7
设备8	008	设备8	运行	设备8	设备8
设备9	009	设备9	运行	设备9	设备9
设备10	010	设备10	运行	设备10	设备10
设备11	011	设备11	运行	设备11	设备11
设备12	012	设备12	运行	设备12	设备12
设备13	013	设备13	运行	设备13	设备13
设备14	014	设备14	运行	设备14	设备14
设备15	015	设备15	运行	设备15	设备15
设备16	016	设备16	运行	设备16	设备16

设备/生产
运行统计



流水线—零件信息

零件信息，
条目清晰

零件信息 Item Information

零件基本信息 Item Information

零件编号
Item Number:

2545944

中文名称 Chinese Name:

机轴件

零件描述 Description:

KOLDER POSTION RING

零件类型 Item Type:

Purchase Internal Supplement

机床类型 Machine Type:

CTX 216-600

采购员 Buyer:

Wang Zhun

计划员 Planner:

Xie Xian

在订数量 On Order:

10

已分配 Allocated:

1

需要质检 Need Inspection:

Yes

最近采购日期 Latest Purchasing Date:

2014/05/06

最近入库日期 Latest Inbound Date:

2014/05/06

最近出库日期 Latest Outbound Date:

2014/05/06

最近转库日期 Latest Transfer Date:

2014/05/06

最近调整日期 Latest Adjustment Date:

2014/01/03

点此输入零件编号
Input Item Number

请在这里截取的内容调整到当前。

开始检索



库存信息 Inventory Information

Warehouse	Location	Stock
SMT	216-AT01	17
WAL	SV	1
WAL	SA	1

关闭 Close

流水线—工艺指导书

《**装配工艺指导书**》将告诉工人如何正确地进行工作，一般由**生产工程师**制作这些文件并上传至**公司服务器**上。



流水线—生产会议

生产会议，
全面的即时数据，
直观、高效。



生产会议在此进行。

流水线—生产数据

生产数据，
自动即时更新



流水线—生产状态

DMG MORI

生产状态，
自动即时更新

Cluster Assembly 2



Liu Jianhui
刘加辉
Mechanical Operator



Shen Jun
沈君
Mechanical Operator



Xu Limin
徐利民
Electrical Operator



Yang Junjiang
杨军江
Electrical Operator



Zhang Zhao
张卓
Mechanical Operator

2015/03/26	A10	A11	A12	A13
Machine Type 机床类型:	EcoTurn 510		EcoTurn 510	EcoTurn 510
Machine Number 机床编号:	8045000693E		8045000704E	8045000714E
Project No. 项目号:	303391		303486	303508
Production No. 生产号:	608338		608327	608329
Start Date 开工日期:	2015/02/05		2015/02/26	2015/03/27
Customer Delivery Date 交付客户日期:	KW15		KW15	KW16
Current Operation 当前工序	610			
Delay Days 延迟天数:	38			
Target Date 预计完工日期:	2015/03/03		2015/03/23	2015/04/22

Finished Machines 已完成机床数量:	1			
Monthly Target 月度产量目标:	Mar 三月	0	Apr 四月	0

下一装配组
Next Group

关闭 Close

项目输出预览

全星客户项目分享

上海全星

流水线—质量管理数据

详细质量数据

[illegible]

关闭 Close

2015/03/26 08:52:41

流水线—雷达图

雷达图，
自动生成



流水线—雷达图

雷达图，
细节图



上海全星

OUTBOUND PRINTER - LIVE
DMG MORI

WH & LOCA	星期一 Monday			星期二 Tuesday			星期三 Wednesday			星期四 Thursday			星期五 Friday			星期六 Saturday			星期日 Sunday			Routing	Shorage	总计 Total	WH & LOCA
	A1	B1	C	A1	B1	C	A1	B1	C	A1	B1	C	A1	B1	C	A1	B1	C	A1	B1	C	Routing	Shorage	Total	
	A2	B2		A2	B2		A2	B2		A2	B2		A2	B2		A2	B2		A2	B2					
S																									S
E																									E
K																									K
MCC																									MCC
CAN																									CAN
LSP																									LSP
Others																									Others

Wednesday	H	S	H	TS	K	O	SMT	Z	SEC	G	GA1	O	EXP	S	Other	打印 Print
H																

Source City	Model	Year	Location	Accessories	Problem	Project	Operation	Serial Number	Description	Class	Quantity	Reactive Type	Lot	Status	Name	Date	Work Time	Work Employee
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	402	201001	700	2004349	SHANGHAI SHIPYARD		1	0000 33	A	A1	120	20140909 1:20	Pan Hong	
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	40	201001	591	2010011	SHIPYARD		1	0000 34	A	A1	9	20140909 1:20	Pan Hong	
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	204	201001	419	2007411	SHANGHAI SHIPYARD		1	0000 35	A	A1	1	20140909 1:20	Pan Hong	
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	60	201001	505	2004379	SHANGHAI SHIPYARD		1	0000 36	A	A1	12	20140909 1:20	Pan Hong	
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	110	201001	400	2000037	SHANGHAI SHIPYARD		1	0000 37	A	A1	22	20140909 1:20	Pan Hong	
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	211	201001	505	2000039	SHANGHAI SHIPYARD		1	0000 38	A	A1	11	20140909 1:20	Pan Hong	
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	204	201001	519	2007414	SHANGHAI SHIPYARD		1	0000 39	A	A1	3	20140909 1:20	Pan Hong	
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	70	201001	500	2000000	SHANGHAI SHIPYARD		1	0000 40	A	A1	21	20140909 1:20	Pan Hong	
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	84	201001	500	2000000	SHANGHAI SHIPYARD		1	0000 41	A	A1	20	20140909 1:20	Pan Hong	
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	204	201001	519	2007415	SHANGHAI SHIPYARD		1	0000 42	A	A1	2	20140909 1:20	Pan Hong	
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	100	201001	505	2000038	SHANGHAI SHIPYARD		1	0000 43	A	A1	24	20140909 1:20	Pan Hong	
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	91	201001	400	2000039	SHANGHAI SHIPYARD		1	0000 44	A	A1	21	20140909 1:20	Pan Hong	
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	10	201001	500	2000004	SHANGHAI SHIPYARD		1	0000 45	A	A1	12	20140909 1:20	Pan Hong	
Shanghai	A1	8771	4-10002	000001	71	201001	400	2000000	SHANGHAI SHIPYARD		1	0000 46	A	A1	10	20140909 1:20	Pan Hong	
Sh																		

项目输出预览

全星客户项目分享

上海全星

仓库管理系统—出库信息打印—物料编码

DMG MORI		通達車削有限公司 通達三 Wednesday Shift A1 For Other		Cooperation sustains innovation	
A	Item Info:	808051 POS. 468	Project:	20081001 SCI	
	Production:	MT1	Location:	CAR	
	Book Info:	2014/09/09 9:25 Pan Hong	Work:	1 W/C 00	
	Delivery To:	A Line A7 (DMU 50)	Quantity:		
					

DMG		銷售出庫單 Outbound Note For Sales Delivery			
S	Item Info:	201405 ADDITIONAL CHIP PROTECTION	Position:	10	
	Order No.:	808051	Location:	CAR	
	Plan Del. Date:	2014/05/27	Quantity:	1	
					
S	Item Info:	201405 ADDITIONAL CHIP PROTECTION	Position:	20	
	Order No.:	808051	Location:	CAR	
	Plan Del. Date:	2014/05/27	Quantity:	1	
					
S	Item Info:	201405 ADDITIONAL CHIP PROTECTION	Position:	30	
	Order No.:	808051	Location:	CAR	
	Plan Del. Date:	2014/05/27	Quantity:	1	
					

DMG		返庫單 Back To Warehouse Note	
Item No.:	2748028	Quantity:	1 pcs
Description:	电机 AC-SER-MO*1FK7063*30 00*o.Brem		
Production:	201973 Pos. 19	Machine No.:	8044002015E
Machine Type:	CTX 310 eco	Location:	H-H09A1
Warehouse:	MT1	Quantity:	1 PCS
Item No.:	2029915	Quantity:	1 PCS
Description:	通達三 W/LANDED OF SURFACE PROTECTOR		
Production:	201973 Pos. 19	Machine No.:	8044002015E
Machine Type:	CTX 310 eco	Location:	H-H09A1
Warehouse:	MT1	Quantity:	1 PCS
Item No.:	2029915	Quantity:	1 PCS
Description:	通達三 W/LANDED OF SURFACE PROTECTOR		
Production:	201973 Pos. 19	Machine No.:	8044002015E
Machine Type:	CTX 310 eco	Location:	H-H09A1
Warehouse:	MT1	Quantity:	1 PCS
Item No.:	2029915	Quantity:	1 PCS
Description:	通達三 W/LANDED OF SURFACE PROTECTOR		
Production:	201973 Pos. 19	Machine No.:	8044002015E
Machine Type:	CTX 310 eco	Location:	H-H09A1
Warehouse:	MT1	Quantity:	1 PCS
Item No.:	2029915	Quantity:	1 PCS
Description:	通達三 W/LANDED OF SURFACE PROTECTOR		
Production:	201973 Pos. 19	Machine No.:	8044002015E
Machine Type:	CTX 310 eco	Location:	H-H09A1
Warehouse:	MT1	Quantity:	1 PCS

P		
	Item Info:	REWORK Rework Parts
	Lastest Loca:	
	Receipt:	96766 Date: 2014/07/21
	Order No.:	402677 Pos. 1
	Delivered:	2 Apr. 2
Warehouse:	0	
Supplier:	[108641] 上海清海轴	

A	星期三 Wednesday Shift A1 For Other	
	Item Info:	2968057 BLECH*NOTAUSSTIEG
	Production:	808051 Pos. 468
	Project:	203661 Oper. 501
Warehouse:	MT1	
Location:	CAR	
Stock:	1 (WT: 0kg)	
Quantity:	1	
Delivery To:	A Line A7 (DMU 50)	
Book Info:	2014/09/09 9:25 Pan Hong	

BACK TO WAREHOUSE	
Item No.:	2748028
Description:	电机 AC-SER-MO*1FK7063*30 00*o.Brem
Machine No.:	8044002015E
Production:	201973 Pos. 11
Mach. Type:	CTX 310 eco
Warehouse:	MT1
Lastest Loca:	H-H09A1
Planner:	[0241] 刘大志 Liu Da

BACK TO WAREHOUSE	
Item No.:	2612063
Description:	-LEITUNG*B2-01W11*S*EKM*EE
Machine No.:	8044002015E
Production:	201973 Pos. 19
Mach. Type:	CTX 310 eco
Warehouse:	MT1
Lastest Loca:	H-G08B1
Planner:	[0241] 刘大志 Liu Dazhi 2014/08/27 11:55

Print Date: 2014/05/27

Print Date: 2014/05/27 12:14

Print Date: 2014/05/27 12:14

Print Date: 2014/05/27 12:14

上海全星

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	AJ	AK	AL	AM	AN	AO	AP	AQ	AR	AS	AT	AU	AV	AW	AX	AY	AZ	BA	BB	BC	BD	BE	BF	BG	BH	BI	BJ	BK	BL	BM	BN	BO	BP	BQ	BR	BS	BT	BU	BV	BW	BX	BY	BZ	CA	CB	CC	CD	CE	CF	CG	CH	CI	CJ	CK	CL	CM	CN	CO	CP	CQ	CR	CS	CT	CU	CV	CW	CX	CY	CZ	DA	DB	DC	DD	DE	DF	DG	DH	DI	DJ	DK	DL	DM	DN	DO	DP	DQ	DR	DS	DT	DU	DV	DW	DX	DY	DZ	EA	EB	EC	ED	EE	EF	EG	EH	EI	EJ	ЕК	EL	EM	EN	EO	EP	EQ	ER	ES	ET	EU	EV	EW	EX	EY	EZ	FA	FB	FC	FD	FE	FF	FG	FH	FI	FJ	FK	FL	FM	FN	FO	FP	FQ	FR	FS	FT	FU	FV	FW	FX	FY	FZ	GA	GB	GC	GD	GE	GF	GG	GH	GI	GJ	GK	GL	GM	GN	GO	GP	GQ	GR	GS	GT	GU	GV	GW	GX	GY	GZ	HA	HB	HC	HD	HE	HF	HG	HH	HI	HJ	HK	HL	HM	HN	HO	HP	HQ	HR	HS	HT	HU	HV	HW	HX	HY	HZ	IA	IB	IC	ID	IE	IF	IG	IH	II	IJ	IK	IL	IM	IN	IO	IP	IQ	IR	IS	IT	IU	IV	IW	IX	IY	IZ	JA	JB	JC	JD	JE	JF	JG	JH	JI	IJ	JK	KL	KM	KN	KO	KP	KQ	KR	KS	KT	KU	KV	KW	KX	KY	KZ	LA	LB	LC	LD	LE	LF	LG	LH	LI	LJ	LK	LM	LN	LO	LP	LQ	LR	LS	LT	LU	LV	LW	LX	LY	LZ	MA	MB	MC	MD	ME	MF	MG	MH	MI	MJ	MK	ML	MM	MN	MO	MP	MQ	MR	MS	MT	MU	MV	MW	MX	MY	MZ	NA	NB	NC	ND	NE	NF	NG	NH	NI	NJ	NK	NL	NM	NN	NO	NP	NQ	NR	NS	NT	NU	NV	NW	NX	NY	NZ	OA	OB	OC	OD	OE	OF	OG	OH	OI	OJ	OK	OL	OM	ON	OO	OP	OQ	OR	OS	OT	OU	OV	OW	OX	OY	OZ	PA	PB	PC	PD	PE	PF	PG	PH	PI	PJ	PK	PL	PM	PN	PO	PP	PQ	PR	PS	PT	PU	PV	PW	PX	PY	PZ	QA	QB	QC	QD	QE	QF	QG	QH	QI	QJ	QK	QL	QM	QN	QO	QP	QQ	QR	QS	QT	QU	QV	QW	QX	QY	QZ	RA	RB	RC	RD	RE	RF	RG	RH	RI	RJ	RK	RL	RM	RN	RO	RP	RQ	RR	RS	RT	RU	RV	RW	RX	RY	RZ	SA	SB	SC	SD	SE	SF	SG	SH	SI	SJ	SK	SL	SM	SN	SO	SP	SQ	SR	SS	ST	SU	SV	SW	SX	SY	SZ	TA	TB	TC	TD	TE	TF	TG	TH	TI	TJ	TK	TL	TM	TN	TO	TP	TQ	TR	TS	TT	TU	<th>TW</th> <th>TX</th> <th>TY</th> <th>TZ</th> <th>UA</th> <th>UB</th> <th>UC</th> <th>UD</th> <th>UE</th> <th>UF</th> <th>UG</th> <th>UH</th> <th>UI</th> <th>UJ</th> <th>UK</th> <th>UL</th> <th>UM</th> <th>UN</th> <th>UO</th> <th>UP</th> <th>UQ</th> <th>UR</th> <th>US</th> <th>UT</th> <th>UU</th> <th>UV</th> <th>UW</th> <th>UX</th> <th>UY</th> <th>UZ</th> <th>VA</th> <th>VB</th> <th>VC</th> <th>VD</th> <th>VE</th> <th>VF</th> <th>VG</th> <th>VH</th> <th>VI</th> <th>VJ</th> <th>VK</th> <th>VL</th> <th>VM</th> <th>VN</th> <th>VO</th> <th>VP</th> <th>VQ</th> <th>VR</th> <th>VS</th> <th>VT</th> <th>VU</th> <th>VV</th> <th>VW</th> <th>VX</th> <th>VY</th> <th>VZ</th> <th>WA</th> <th>WB</th> <th>WC</th> <th>WD</th> <th>WE</th> <th>WF</th> <th>WG</th> <th>WH</th> <th>WI</th> <th>WJ</th> <th>WK</th> <th>WL</th> <th>WM</th> <th>WN</th> <th>WO</th> <th>WP</th> <th>WQ</th> <th>WR</th> <th>WS</th> <th>WT</th> <th>WU</th> <th>WV</th> <th>WW</th> <th>WX</th> <th>WY</th> <th>WZ</th> <th>XA</th> <th>XB</th> <th>XC</th> <th>XD</th> <th>XE</th> <th>XF</th> <th>XG</th> <th>XH</th> <th>XI</th> <th>XJ</th> <th>XK</th> <th>XL</th> <th>XM</th> <th>XN</th> <th>XO</th> <th>XP</th> <th>XQ</th> <th>XR</th> <th>XS</th> <th>XT</th> <th>XU</th> <th>XV</th> <th>XW</th> <th>XX</th> <th>XY</th> <th>XZ</th> <th>YA</th> <th>YB</th> <th>YC</th> <th>YD</th> <th>YE</th> <th>YF</th> <th>YG</th> <th>YH</th> <th>YI</th> <th>YJ</th> <th>YK</th> <th>YL</th> <th>YM</th> <th>YN</th> <th>YO</th> <th>YP</th> <th>YQ</th> <th>YR</th> <th>YS</th> <th>YT</th> <th>YU</th> <th>YV</th> <th>YW</th> <th>YX</th> <th>YZ</th> <th>ZA</th> <th>ZB</th> <th>ZC</th> <th>ZD</th> <th>ZE</th> <th>ZF</th> <th>ZG</th> <th>ZH</th> <th>ZI</th> <th>ZJ</th> <th>ZK</th> <th>ZL</th> <th>ZM</th> <th>ZN</th> <th>ZO</th> <th>ZP</th> <th>ZQ</th> <th>ZR</th> <th>ZS</th> <th>ZT</th> <th>ZU</th> <th>ZV</th> <th>ZW</th> <th>ZX</th> <th>ZY</th> <th>ZZ</th> <th>AA</th> <th>AB</th> <th>AC</th> <th>AD</th> <th>AE</</th>	TW	TX	TY	TZ	UA	UB	UC	UD	UE	UF	UG	UH	UI	UJ	UK	UL	UM	UN	UO	UP	UQ	UR	US	UT	UU	UV	UW	UX	UY	UZ	VA	VB	VC	VD	VE	VF	VG	VH	VI	VJ	VK	VL	VM	VN	VO	VP	VQ	VR	VS	VT	VU	VV	VW	VX	VY	VZ	WA	WB	WC	WD	WE	WF	WG	WH	WI	WJ	WK	WL	WM	WN	WO	WP	WQ	WR	WS	WT	WU	WV	WW	WX	WY	WZ	XA	XB	XC	XD	XE	XF	XG	XH	XI	XJ	XK	XL	XM	XN	XO	XP	XQ	XR	XS	XT	XU	XV	XW	XX	XY	XZ	YA	YB	YC	YD	YE	YF	YG	YH	YI	YJ	YK	YL	YM	YN	YO	YP	YQ	YR	YS	YT	YU	YV	YW	YX	YZ	ZA	ZB	ZC	ZD	ZE	ZF	ZG	ZH	ZI	ZJ	ZK	ZL	ZM	ZN	ZO	ZP	ZQ	ZR	ZS	ZT	ZU	ZV	ZW	ZX	ZY	ZZ	AA	AB	AC	AD	AE</
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	------

项目输出预览

全星客户项目分享

上海全星

硬件—设备、网络



运行状态

通电时间/
断电时间

工作/空闲/
辅助/故障时间

CNC工作/
非工作时间

加工程序运行状态

功能部件运行/
非运行时间

运行数据

主轴转速/负载

进给速度/进给量

主轴、进给修调/
倍率

加工程序号/
运行数据

累计通电时间/
工作时间

功能部件运行数据

报警信息

报警时间

报警类型

报警代码

报警内容

报警次数累计

报警次数

产品数据

加工程序
循环次数

加工件数
累计加工件数

生产管理 (定制)

生产计划

员工信息

产量数据

质量信息

故障报修

物料信息视频

监控……

可采集系统

SIEMENS

FANUC



MITSUBISHI

OMRON

Schneider
Electric

YASKAWA



华中数控

GSK 广州数控

KND 凯恩帝数控
KND CNC SYSTEM

HEIDENHAIN



DELTA 台达

各类PLC、工业总线、工控机、传感器……



数控机床

数据接口 Data terminals

- ❶ 工业以太网 (IE NET)
- ❷ RS232/485 串口
- ❸ I/O (输入/输出)



BOX-A 型



数据传输

- ❶ 2G/3G/4G
- ❷ Wifi 无线
- ❸ LAN 有线局域网



数据云平台



普通机床

- ❶ I/O (输入/输出)
- ❷ 模拟量信号 (Analog signal)
- ❸ 继电器信号 (Relay signal)



BOX-B型



- ❶ 2G/3G/4G
- ❷ Wifi 无线
- ❸ LAN 有线局域网



数据平台

本地服务器数据管理平台软件

构建功能模块

数据分析、处理、传输

数据报表生成

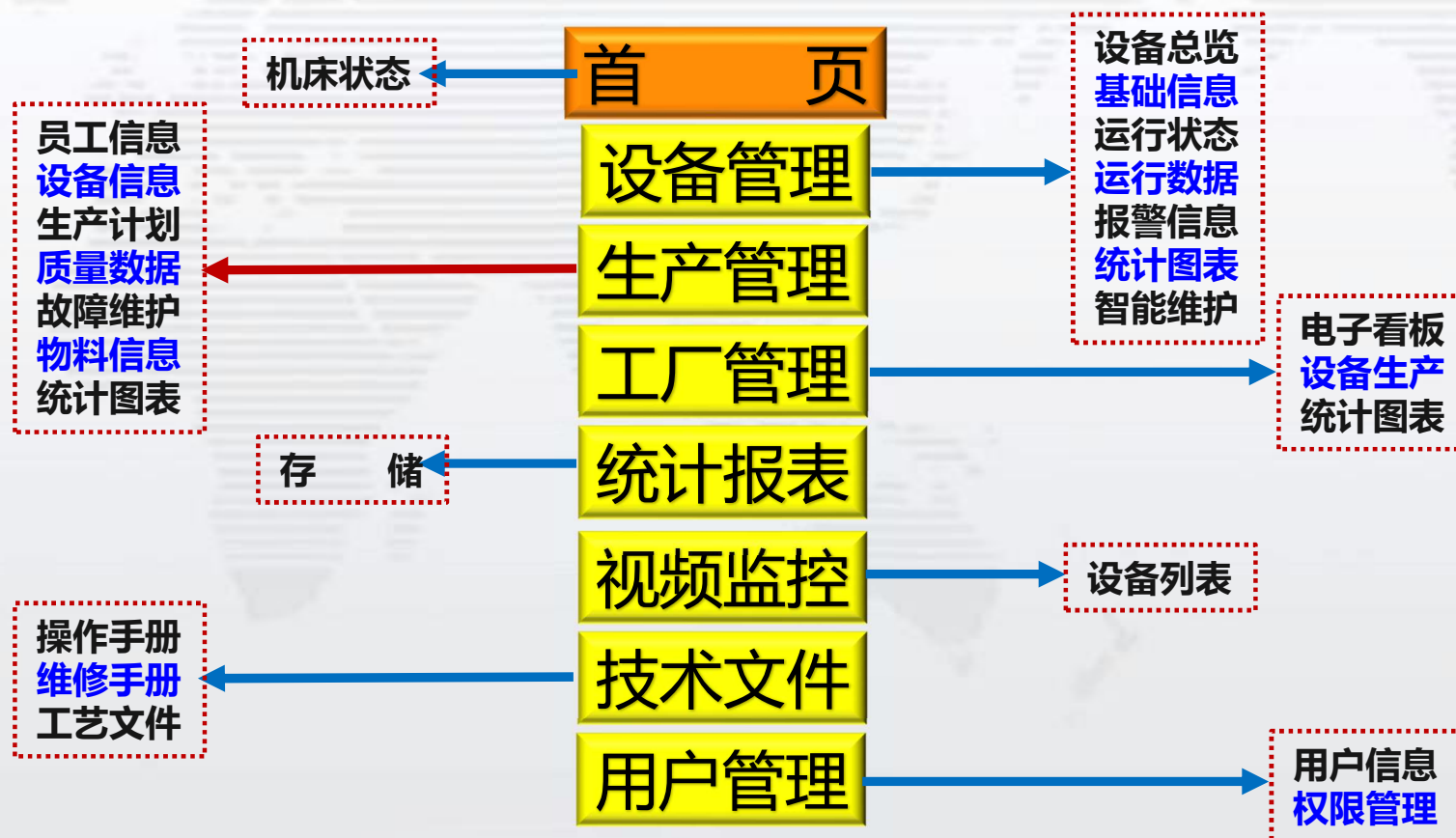
与ERP和MES数据交换

数据管理

主要功能



功能菜单(案例)



功能菜单
可以根据
客户实际
需要定制

PART

3

关于全星





公司简介

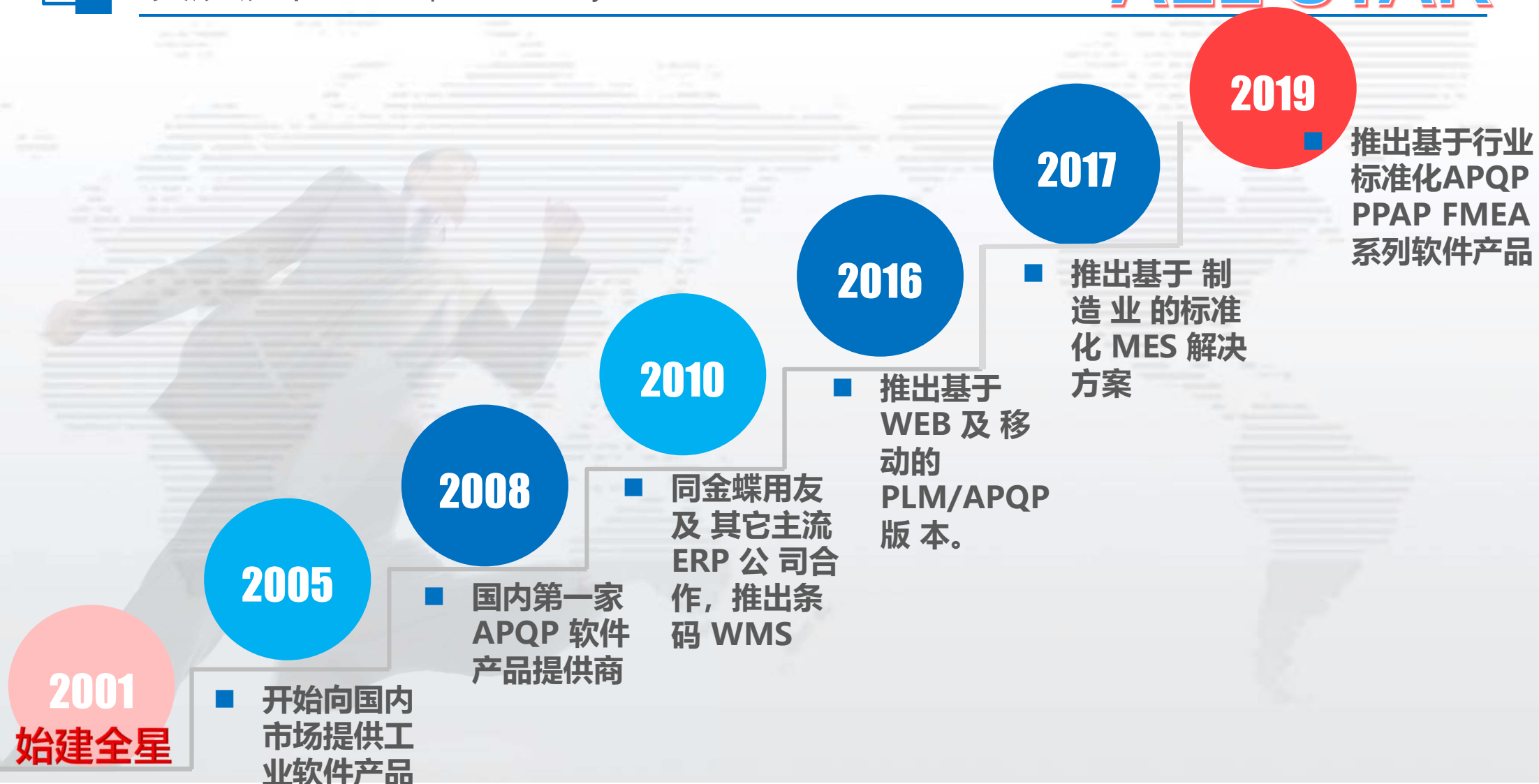
ALL STAR

上海全星计算机科技有限公司成立于2001年11月28日。
上海全星计算机科技有限公司为各类制造企业提供基于过程控制与质量管理体系的全系统解决方案，提供APQP FMEA PPAP SPC MES 等软件产品的订制开发与服务。



发展历程(Development history)

ALL STAR





主打产品(Business products)

ALL STAR

APQP

产品一

FMEA5

产品二

行业唯一一家 设计规划依据行业最新版本
PFMEA DFMEA
FMEA-MSR

PPAP

产品三

MES

产品四

业内第一家 MES
产品化或标准化而
非项目化的公司



部分客户行业举例

ALL STAR

汽车电子行业

橡胶/塑胶行业

轮胎行业

冶金/铸造行业

气动及液压元件行业

冲压件行业

计算机制造行业

空调行业

磁体半导体行业

电池行业：

紧固件行业



部分客户

ALL STAR

汽车电子行业部分客户举例：

胜美达电机（全球最大的电感元件生产商）

德国大陆（全球最大的汽车零部件生产商）

东胜电子（较大的遥控器生产厂商）

山东沂光电子有限公司（全国最大的二极管生产商）

重庆光大电子（最大安全带生产厂）

台湾瑞昱半导体公司  REALTEK

延锋彼欧



部分客户

ALL STAR

冶金/铸造行业：

唐钢集团（央企上市公司）

东莞宜安科技（上市公司）

美国安镁联合有限公司（全球第一家把精益生产用于压铸业的公司）

富士和机械昆山、富士和机械湖北

山东阿尔泰

3611 显示器：TCL



部分客户

ALL STAR

橡胶/塑胶行业：

南海合丰（两岸三地最大的橡胶杂件厂）

宁波捷豹集团有限公司（国内最大的汽车胶条密封件厂）

青岛四达橡塑有限公司（美德合资。奔驰一级供应商）

上海众力

深圳志恒

深圳京信通

深圳市崧杰电子有限公司



部分客户

ALL STAR

轮胎行业：

北京轮胎（全国前六大）

南京锦湖轮胎有限公司



部分客户

ALL STAR

冲压件行业：

东莞茂森（新加坡上市公司）

世界 500 强企业伊顿公司

浙江诚工华虹机械公司

上海航空发动机制造股份有限公司

重庆港湘龙

安徽中鼎动力有限公司（上市公司）



部分客户

ALL STAR

气动及液压元件行业：

德国费斯托（全球最大）

济南华能气动原机件厂（全国行业第一）



客户项目案例 VI- I

上海金星

东莞宜安科技股份有限公司



上市公司 集轻合金材料研发、生产、营销为一体的国家火炬计划重点高新技术企业。产品范围包括消费电子、高端 LED 幕墙、医疗器械、汽车配件、通讯设备、大型结构件（车门、电视幕墙等）等。

合作项目：

MES/MWS

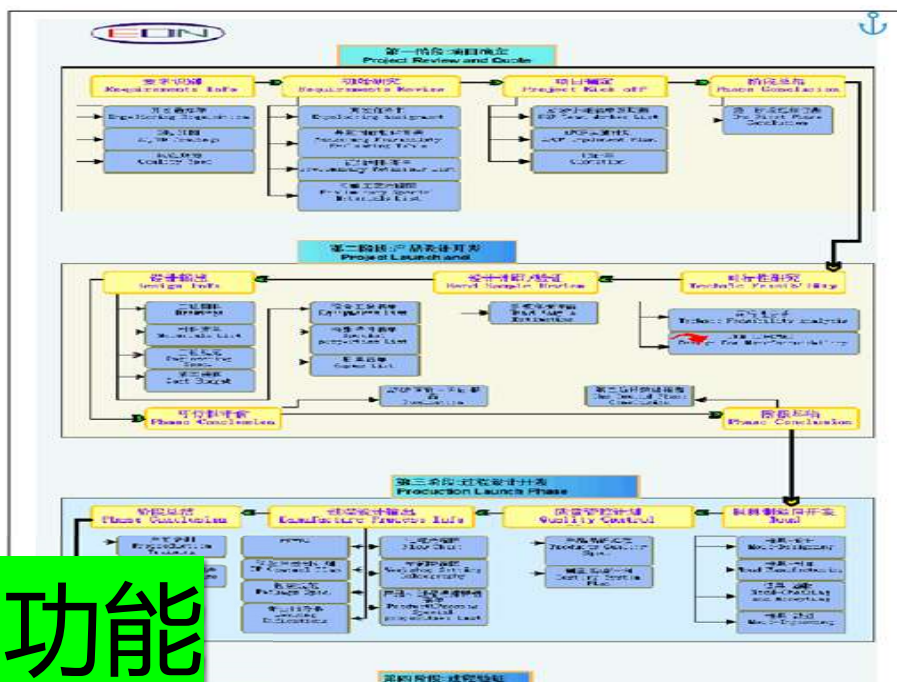
APQP/PLMPD

M/产品追溯、

服务及售后平台

部分项目功能

APQP 流程图：



系统功能介绍

- 件号 BOM 层级管理
- 失效模式报表生成
- MSA 管理
- SPC 管理

- APQP 项目管理
- APQP 流程任务管理
- APQP 项目文件审核



客户项目案例 VI- II

上海金星

仪征双环有限公司

是中国最大的活塞环专业生产企业。国内市场占有率25%，车用柴油机活塞环国内市场占有率达70%，在全国的覆盖面达80%以上，全国主机市场配套面达90%。产品远销欧洲、美洲、非洲和东南亚地区，出口到美国、日本、韩国等26个国家和地区，出口量在全国同行业中遥遥领先。

PPAP總覽

设计记录

设计FMEA

测量系统分析

材料性能报告

零件提交保证书

工艺流程图

初始过程研究

全尺寸检测报告

生产件样品

第三方实验报告

标准样件

批准报告

其它文件

合作项目:

APQP

APQP 系统功能特点:

- 可以针对不同产品的的具体 BOM 来进行 APQP 任务。
- 每一个流程节点都有各自明确的任务完成人与表单审核流程，使得各自岗位分工明确。
- 明确了项目进行的时间节点，每一个节点可以通过甘特图来进行查看，节省了新产品从研发到量产的时间成本。
- 细化了产品 BOM 表，使得产品的从主件到子件的每一个层级都实现可视化。
- 通过对失效模式模板的前期维护，可以更便捷的生成失效模式报

部分项目功能



客户项目案例VI-III

上海金星

昆山富士和机械制造有限公司

国内制造业标杆公司，由GKN集团与台湾六和机械股份有限公司投资6600 万美元建成。
产品范围：FC15FC30，FCD400-FCD700 范围内的铸件、锻件以及冲压件产品类型：汽车制动部品、驱动部品和引擎部品的铸造、加工和组立压缩机、水泵、液压等铸件的铸造与加工。

MES/MWS APQP/PLM PDM/产品追溯、服务及售后平台

铸件入库	销售出库	成箱规则	造型/压铸过程信息
1 入库资料从源单自动引入 2 日常操作配置信息维护 3 支持一次扫描多批记录 4 提交后可按设置生成保存入库单据或已审入库单据 5 实时提示操作结果及实时返回及扫描实时库存信息 6 支持库存地图功能	1 出库资料从源单自动引入 2 日常操作配置信息维护 3 相关栏位支持条码扫描及手工模糊查找 4 实时提示或生成差异数据 5 支持一次扫描多个生产成品	1 分箱规则 2 不合箱准则 3 先进先出 4 指定日期或批次 5 箱子基本信息维护、优先组合准则	1 产品批号名称（铸件批次带入库或系统推送铸件批次） 2 造型数量 3 造型条件（压力，时间） 4 造型班次，人员 型砂条件信息（温度、强度、水分） 型砂配比信息（砂，水分，粉土）
拣货成箱单-成箱	整箱出库/调拨	条码打印	产品零部件追溯性系统
1: 系统中，用箱出库、计算箱的库存信息 2 手机扫描中用箱出库、计算的库存信息 系统做无缝对接 对拆箱变库存的处理	1 系统中，用箱出库、计算箱的库存信息 2 手机扫描中用箱出库、计算箱的库存信息 3 与系统做无缝对接 4 包括对拆箱变库存的处理	1 物料条码打印 2 仓库、仓位、人员以及其它条码打印 3 出库成箱二维码条码打印	1 供应商条码的规则、及式样 2 原料移库、盘点、补料操作 3 原物料、产品、等类的库存操作、盘点、查询、动态

合作项目：
产品零部件
追溯系统

部分项目功能



客户项目案例 VI-IV

上海金星

上海微电子装备（集团）股份有限公司

SMEE 主要致力于半导体装备、泛半导体装备、高端智能装备的开发、设计、制造、销售及技术服务。公司产品广泛应用于集成电路前道、先进封装、FPD 面板、MEMS、LED、Power Devices 等制造领域。

合作项目：
云之家移动
办公平台
开发

公告新闻：展现内容及权限及范围同客户已有系统保持一致

请假流程：请假内容及功能、审批流程、同现在系统相融互、多种请假类型

待办消息推送

费用报销：不同的报销种类、展示内容及功能、审批流程、同现在系统相融互动

会议室申请：会议室现实况、申请功能及流程、使用确认、同现在系统相融互动

员工招聘：简历搜索、发起申请、审核流程

部分项目功能 功能：与 OA 系统集成，实现在云之家上登录 OA 系统



客户项目案例VI-V

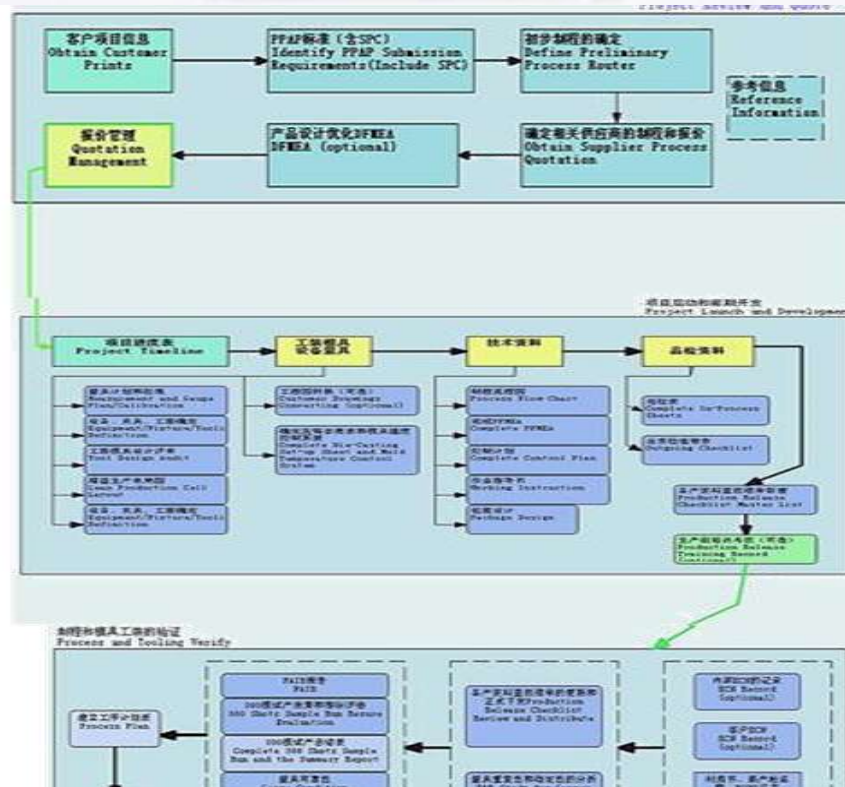
上海金星

安镁金属制品（深圳）有限公司

LovejoyIndustries 是总部在美国芝加哥的跨国压铸企业。中国公司，自 2005 年 8 月开始正式投产运营，致力于全球客户提供专业、完善的铝合金和锌合金压铸件生产服务。

品质保障系统：

- 1: 拥有 APQP 系统和先进的项目管理系统。
- 2: 2.制程控制系统: 1) 备产资料查核清单和控制系统
工程图转化中文 Drawing transferring to chinese
控制计划 Control plan
巡检表 In-process sheet
流程图 Flow chart
检具校验记录 Gauge Certification
压铸机工作参数 Set-up procedure
生产布局图 Shop-floor route
工具工装清单 Tooling/Fixture
作业指导书 Work instruction
出货检验报告 Checklist
设计及货运参数 Pack and Freight parameter
培训及考核记录表



合作项目：
品质保障
系统

部分项目功能



客户项目案例VI-VI

上海金星

安徽中鼎动力有限公司

上市公司，注册资本100000万，在全球拥有36个汽车零部件生产制造基地，与全球各大汽车主机厂商以及主流零部件公司保持直接合作和配套关系。主要生产：发动机缸体、缸盖、发动机密封系统、发动机管路系统、发动机NVH系统等部件。



部分项目功能





合作实施

ALL STAR



接洽 调研

经过调研，
与客户初步
达成项目实施
效果目标。



预演 效果

产品系统导
入客户提供的
样板数据，
预演项目效
果；客户进
一步明确项
目实施目标。



签订 合约

订立合约，
项目正式启
动。



开发 实施

客制产品系
统，项目实
施，客户培
训，项目结
案。



产品发展方向

ALL STAR

**公司所有产品及服务继续转向智能化，协助
客户进行智能化设计、智能化服务、自动化品质，
与客户共成长。**

上海全星计算机科技有限公司

上海全星计算机科技有限公司

THANKS



地址：上海市闵行区中春路6111号慧峰商务大厦

电话：13585709652

网址：www.ppap.cn

邮箱：sh_allstar@126.com